# 【 授 業 計 画 】

（工業専門課程車体整備科）令和５年度

| No | 授業科目名 | 授業科目概要 | 配当年次・学期 | 授業時数 | 授業方法 | | | 場所 | | 教員 | | 企業等との連携 | 実務経験のある教員による授業 | 内シラバス添付 | 授業時数 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 講義 | 演習 | 実験・実習・実技 | 校内 | 校外 | 専任 | 兼任 | | | | |
| 1 | 板金 | 車体の整備と検査、不正改造の防止、鋼板の損傷<br>板金作業<br>仕上げ作業、防錆、防水、防塵作業 | 1通 | 48 | ○ | | | ○ | | ○ | | | ○ | | |
| 2 | 塗装 | 塗料の構成、前処理剤、下塗り塗料<br>中塗り塗料、上塗り塗料、塗料の乾燥機構<br>塗膜の欠陥と対策 | 1通 | 48 | ○ | | | ○ | | ○ | | | ○ | | |
| 3 | 整備 | 車体の種類、モノコックボデー<br>サイド・ボデーの構造、リヤ・ボデーの構造<br>車体の外装部品、ぎ装品の構造と機能 | 1通 | 48 | ○ | | | ○ | | ○ | | | ○ | ☆ | 48 |
| 4 | 材料 | 金属材料、金属の熱影響、鉄鋼材料、アルミニウム、合成樹脂 | 1① | 10 | ○ | | | ○ | | ○ | | | ○ | | |
| 5 | 溶接 | 電気抵抗スポット溶接、ガスシールドアーク溶接、ガス溶接、電気アーク溶接 | 1① | 12 | ○ | | | ○ | | ○ | | | ○ | | |
| 6 | 構造 | 車体整備の目的（整備、不正改造の防止）<br>トラックの種類、分類、構造と機能 | 1② | 20 | ○ | | | ○ | | ○ | | | ○ | | |
| 7 | 診断 | 乗用車の整備、計測、フレーム修正機による整備、車体の損傷診断 | 1② | 20 | ○ | | | ○ | | ○ | | | ○ | | |
| 8 | 修復 | 可搬式油圧ラムユニット、フレーム修正機、　トラックの整備 | 1② | 20 | ○ | | | ○ | | ○ | | | ○ | | |
| 9 | 力学 | 自動車の強度、力学、はり、モーメント、自動車の荷重分布状態の計算 | 1③ | 10 | ○ | | | ○ | | ○ | | | ○ | | |
| 10 | 検査 | 安全と衛生、道路運送車両法、車両法、保安基準 | 1③ | 12 | ○ | | | ○ | | ○ | | | ○ | | |
| 11 | 機器 | 塗装設備、塗装機器、研磨機器 | 1③ | 12 | ○ | | | ○ | | ○ | | | ○ | | |
| 12 | 職場教養 | 職場においての各種実務 | 1② | 20 | ○ | | | ○ | | ○ | | | | | |
| 13 | 基本板金 | 板金基本作業（ハンマリング～パテ塗付）について理解する。 | 1① | 32 | | | ○ | ○ | | ○ | | | ○ | ☆ | 32 |
| 14 | 溶接・手仕上げ | 溶接作業・板金ハンマの作成（ガンスタンド・パネルスタンド作成）する。 | 1① | 39 | | | ○ | ○ | | ○ | | | ○ | ☆ | 39 |

## 【 授 業 計 画 】

（工業専門課程車体整備科）令和５年度

| No | 授業科目名 | 授業科目概要 | 配当年次・学期 | 授業時数 | 授業方法 講義 | 授業方法 演習 | 授業方法 実験・実習・実技 | 場所 校内 | 場所 校外 | 教員 専任 | 教員 兼任 | 企業等との連携 | 実務経験のある教員による授業 | 内シラバス添付 | 授業時数 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 15 | 板金① | 板金作業（ハンマリング～プラサフ塗装）について理解する。 | 1① | 50 | | | ○ | ○ | | ○ | | | ○ | | |
| 16 | 塗装① | 塗装作業（下地処理～ソリッド・メタリック塗装）を理解する。計量調色が確実にできるようにする。 | 1① | 66 | | | ○ | ○ | | ○ | | | ○ | | |
| 17 | 板金② | 実車を用いての板金作業（ぎ装品取り外し～小ダメージ修復～プラサフ塗装）を理解する。引き出し板金についても確実に理解できるようにする。 | 1① | 72 | | | ○ | ○ | | ○ | | | ○ | | |
| 18 | 塗装② | 実車を用いての塗装作業（下地処理～微調色～上塗り塗装～磨き～組付け・完成検査）を理解する。微調色・ぼかし塗装についても確実に理解できるようにする。 | 1① | 72 | | | ○ | ○ | | ○ | | | ○ | | |
| 19 | 外板交換 | 実車による中ダメージ板金作業（溶接パネル交換）について習得する。 | 1② | 85 | | | ○ | ○ | | ○ | | ○ | ○ | | |
| 20 | 塗装③ | 実車による中ダメージ塗装作業（微調色、ぼかし塗装＆2パネル塗装）について習得する。 | 1② | 85 | | | ○ | ○ | | ○ | | ○ | ○ | | |
| 21 | 損傷修復 | １．ボデー計測作業及びフレーム修正作業の習得<br>２．オリジナルデザインによるデザインプレートの作成について習得することを目標とする。 | 1② | 85 | | | ○ | ○ | | ○ | | | ○ | | |
| 22 | 損傷診断 | 板金見積もりの理論・構成を理解し、損傷車両から指数テーブルを用いた板金見積書を作成することを目標とする。 | 1② | 32 | | | ○ | ○ | | ○ | | | ○ | | |
| 23 | 検査総合 | 実車による整備・板金塗装総合作業を理解し、スケジュール等のプランを立て、そのプランをもとに作業を実践することができる。 | 1③ | 168 | | | ○ | ○ | | ○ | | | ○ | | |
| | | | | 1066 | | | | | | | | | | 3 | 119 |

修業年限1年　　23科目　1066単位時間

実務経験のある教員による授業　　22科目 1046単位時間

シラバス添付　3科目　119単位時間

必須科目すべての履修完了、すべての試験合格が課程修了の条件。 課程修了者に対し卒業認定とする。